

## Hauptständer / Centerstand

Die Modellzuweisungen von diesem Artikel finden Sie auf unserer Website.  
The application list for this product can be found on our website.

### Montagehinweise

**ACHTUNG:** Die Montage dieses Produktes kann kompliziert sein und erfordert ein gutes technisches Verständnis. Wenn Sie unsicher sind, lassen Sie Montage und Wartung durch eine Fachwerkstatt durchführen. SW-MOTECH übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eine unsachgemäße Montage verursacht wurden.

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTECH gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen:

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

**Technische Änderungen vorbehalten.  
Irrtümer ausgenommen.**

SW-MOTECH GmbH & Co. KG

Ernteweg 7-10

35282 Rauschenberg

Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-050

Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com

www.sw-motech.com

### Mounting Instructions

**ATTENTION:** The assembly of this product can be complicated and requires a good technical understanding. If you are not sure of how to do this, have a specialty garage perform the mounting and service. SW-MOTECH accepts no liability for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTECH, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

Medium strength liquid thread-locker should be used to secure all screws, bolts and nuts.

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

**Subject to change. Not responsible for typos.**

### INFORMATION

**Sofern für dieses Produkt eine Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) vorliegt: Die mit dem Produkt ausgelieferte ABE muss immer mitgeführt werden!**

**Diese ABE gilt nur für die gelisteten Modelle und unter Beachtung aller Auflagen! Für eine Verwendung am hier nicht aufgeführten Fahrzeug muss die Eintragung in die Fahrzeugpapiere vorgenommen werden!**

Die Fahrzeugzuweisungen im ABE-Dokument werden jährlich erweitert. Dadurch kann die ABE für ein neues Produkt unter Umständen erst einige Monate nach Markteinführung erfolgen. Wird Ihr Modell nicht aufgelistet oder sollte Ihnen das ABE-Dokument nicht mehr vorliegen, besuchen Sie bitte die Download-Sektion unseres Webshops. Dort steht Ihnen das ABE-Dokument in seiner jeweils aktuellen Version zur Verfügung.

1 Hauptständer  
Centre Stand



HPS.01.103.900.01

Anzahl/Pcs. 1

1 Steckachse  
Rod



HPS.01.103.003.01

Anzahl/Pcs. 1

5 Zugfedernsatz  
Spring Set



ZFD.00.150.002/ST

Anzahl/Pcs. 1

2 Anschraubplatte  
Fixing Plate



HPS.01.103.903.01

Anzahl/Pcs. 1

2 Unterlegscheibe  
Washer



ø 17 DIN 125

Anzahl/Pcs. 1

6 Sechskantschraube  
Hexagon Screw



M10 x 55 DIN 960

Anzahl/Pcs. 1

3 Gummischlag  
Rubber Element



MSS.00.03.016

Anzahl/Pcs. 1

3 Splint  
Pin



SP.ST.032.025.01.94

Anzahl/Pcs. 1

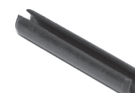
3 Mutter  
Nut



M10 DIN 934

Anzahl/Pcs. 1

4 Hohlspannstift  
Hollow pin



HOS.00.050.30.1481

Anzahl/Pcs. 2

4 Bügelschraube  
U-Bolt



BUS.00.08.043.058.01

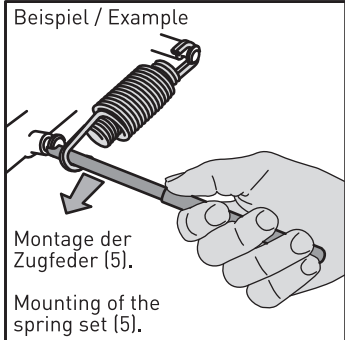
Anzahl/Pcs. 2

4 Mutter mit Bund,  
selbstsichernd  
Lock Nut with Flange



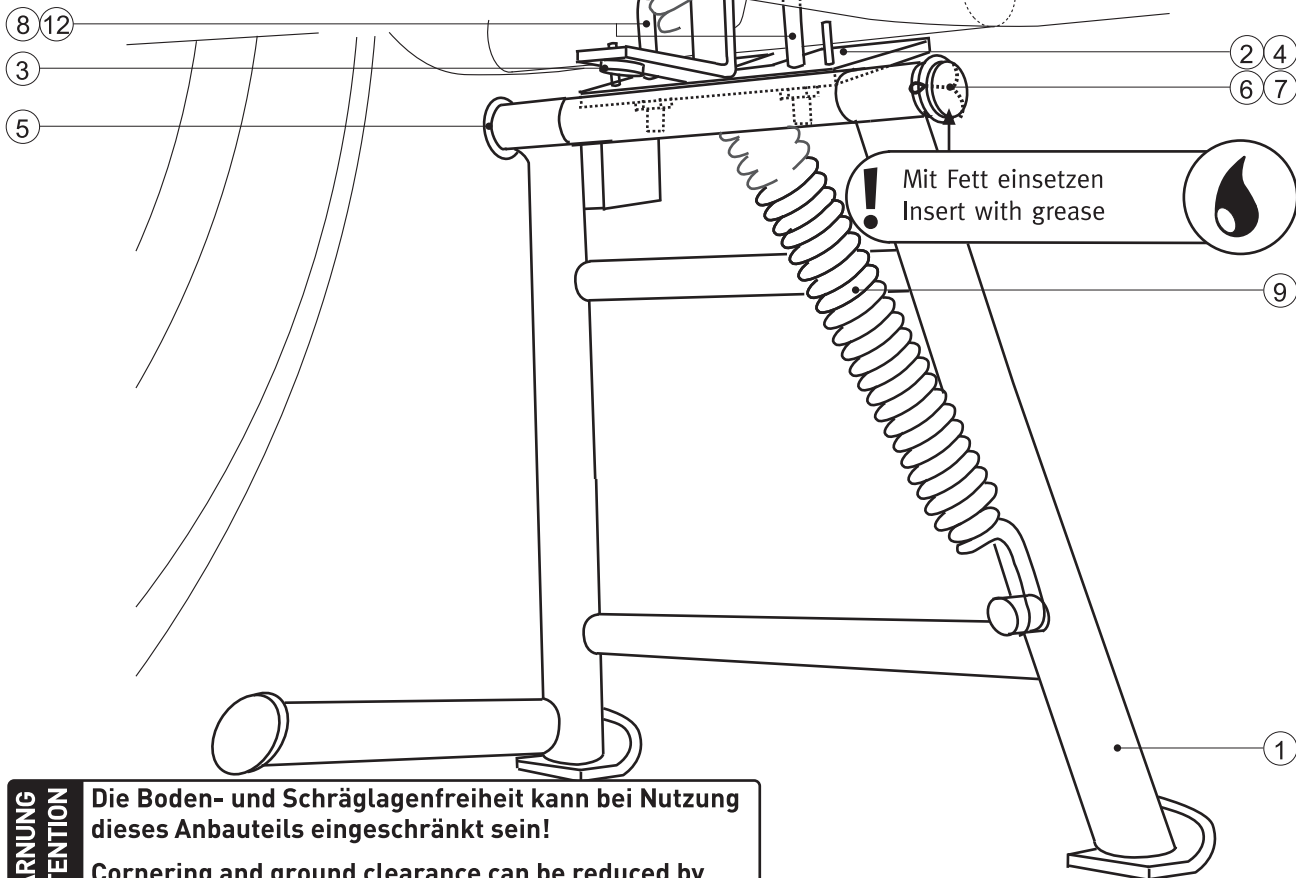
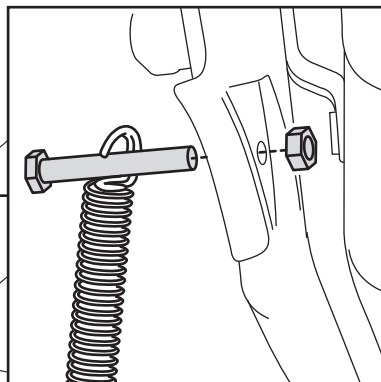
M8 DIN 6927

Anzahl/Pcs. 1



**INFORMATION** Zugfeder-Montagewerkzeug (WFF,00.138.100) separat erhältlich.

Spring mounting tool (WFF,00.138.100) sold separately.



**WARNING  
ATTENTION**

Die Boden- und Schräglagenfreiheit kann bei Nutzung dieses Anbauteils eingeschränkt sein!

Cornering and ground clearance can be reduced by using this product!

## Anbauanleitung

**WARNUNG: Alle Schrauben müssen mit mittelstarker flüssiger Schraubensicherung verschraubt werden!**

- 1.- Einsetzen der Hohlspannstifte (4) in die Anschraubplatte (2).
- 2.- Einsetzen des Anschlaggummis (3).
- 3.- Lösen des unter dem Rahmen befindlichen Kabels aus seinen Klammerhalterungen.
- 4.- Anschraubplatte (2) unter das Querrohr des Rahmens setzen, so daß die Hohlspannstifte (4) im gleichmäßigen Abstand am Querrohr liegen und der nach oben stehende Winkel am nach oben verlaufenden Rahmen anliegt.
- 5.- Anbautraverse mit Bügelschrauben (8) und Muttern M8 (12) verschrauben. Beachte: Beim Verschrauben muß das gelöste Kabel in die Ausfräsung der Anschraubplatte verlegt werden.
- 6.- Anbau des Hauptständers (1) an die Anschraubplatte (2), einsetzen der Steckachse (5) und sichern mit Unterlegscheibe (6) und Splint (7).
- 7.- Welle mit Schmierfett einsetzen.
- 8.- Vordere Originalschraube der Auspuffhalterung (unten rechts) herausdrehen und mitgelieferte Schraube (10) von innen eindrehen. Mutter (11) von außen aufdrehen und kontern. Schraube nur soweit eindrehen, so das der Zugfedersatz (9) von innen eingehängt werden kann.
- 9.- Einziehen des Zugfedersatz (9) mittels großem Schraubenzieher oder Feststellzange.
- 10.- Überprüfung aller Verbindungen auf ordnungsgemäßen Sitz und Funktionskontrolle.

## Mounting instructions

**WARNING: All screws must be tightened with medium-strength liquid threadlocker!**

- 1.- Insert spacers (4) into the fixing plate (2).
- 2.- Insert rubber element (3).
- 3.- Make sure to loosen the electrical cable under the frame, and reposition so it does not conflict with the centerstand (1).
- 4.- Position the fixing plate (2) under the cross-tube of the bike frame, evenly between the hollow pins(4) as shown.
- 5.- Make sure the electric cable is positioned within the middle cut-out of the fixing plate (2) to avoid damaging the cable.
- 6.- Attach the centerstand (1) with axle (5) to the fixing plate (2) and secure the axle (5) with washer (6) and pin (7).
- 7.- Insert axle (5) with grease.
- 8.- Replace the front original screw of the exhaust bracket (lower right) with the provided screw (10) and nut (11) as shown in the detail view. Make sure to leave enough space between the nut and screw head to allow pivoting of spring set (9).
- 9.- Use a screwdriver to install the spring set (9).
- 10.- Make sure all screws are tightened seated properly.